

THERMOMAX BIT



VANTAGGI

Ideale nel settore del cartongesso
Non teme l'acqua
Applicabile anche in copertura

DESCRIZIONE

Pannello termo-acustico composto da un pannello in fibra di poliestere accoppiato ad una membrana elastomerica per uno spessore totale di 50 mm.

Il prodotto presenta ottime prestazioni fonoisolanti per pareti e contropareti in cartongesso, ma può essere utilizzato anche per bonifiche acustiche di coperture industriali.

La corretta posa viene garantita sigillando le fughe con banda adesiva Rotocell AD.

DIMENSIONI

Spessore	mm	45+5 mm
Formato	Pannello	1,20 x 1,42 m
Confezione	Bancale	42,6 m ²
Peso	Kg/m ²	7,0 Kg/m ²

DATI TECNICI

Abbattimento acustico	R_w	28 dB	UNI EN ISO 140/3 UNI EN ISO 717/1
Conducibilità termica	λ	0,0369 W/mK	

THERMOMAX BIT

DIMENSIONI		
Spessore	D	45,0*10 ⁻³ m
Temperatura lato 1	t ₁	0,01 °C
Temperatura lato 2	t ₂	20,01 °C
Temperatura media	t _m	10,01 °C
Flusso di calore lato freddo	q ₁	17,4 W/m ²
Flusso di calore lato caldo	q ₂	17,2 W/m ²
Resistenza termica	R	1,157 m ² KW ⁻¹

VOCE DI CAPITOLATO

L'isolamento acustico del rumore aereo delle partizioni verticali divisorie tra proprietà diverse verrà effettuato interponendo nell'intercapedine dei due laterizi il pannello THERMOMAX BIT 45+5, pannello termoacustico autoportante con buone prestazioni acustiche e termiche composto da una speciale membrana elastomerica da 5 Kg/m² con accoppiata una lastra in fibra di poliestere spessore 45 mm.

Tale prodotto è fornito in lastre da 1,20 x 1,42 m e dovrà essere posizionato avendo cura di accostare perfettamente i lembi e sigillare tutte le giunzioni con l'apposita striscia adesiva ROTOCELLAD.

Il potere fonoisolante di tale prodotto è pari a R_w=28 dB (UNI EN ISO 140/3 e UNI EN ISO 717/1) e ha una conducibilità termica λ= 0,0369 W/mK.

Per ottenere un efficace risultato acustico è necessario che tale prodotto venga posato avendo cura di arrivare con il pannello perfettamente contro l'intradosso del solaio, che alla base della muratura sia stata posata la striscia desolidarizzante "STRISCIA POLYPRILL" e che la realizzazione dei corsi di malta sia orizzontali che verticali tra un mattone e l'altro sia eseguita in modo da non lasciare spazi vuoti che possono diventare "ponti acustici".

THERMOMAX BIT

PAGINE ESTRATTE DAI CERTIFICATI ORIGINALI

RAPPORTO DI PROVA
(Test Report)

CSI
Certificazione e Testing

N° **0035/DC/ACU/10_1**

Pag. **6**
di/of
pag. **6**

Data: **22/03/2010**
Date:

RAPPORTO DI PROVA
(Test Report)

CSI
Certificazione e Testing

N° **0010/DC/TTS/10**

Pag. **4**
di/of
pag. **4**

Data: **22/03/2010**
Date:

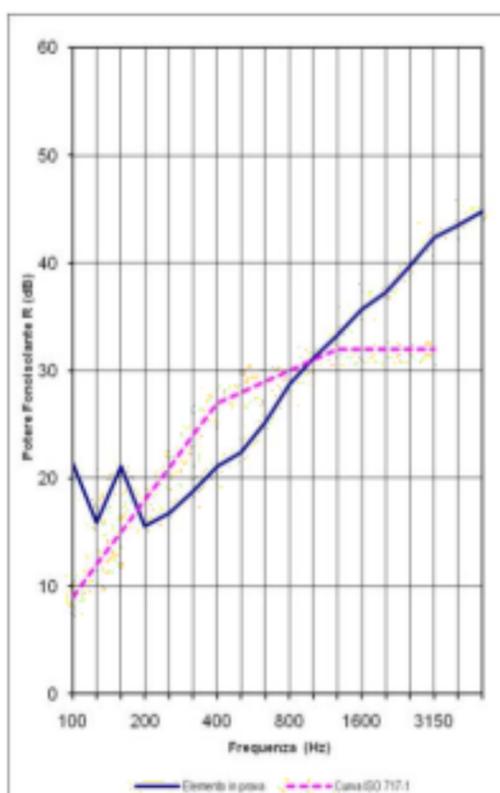
RISULTATI SPERIMENTALI / TEST RESULTS

Elemento in prova / Tested element **THERMOMAX BIT 45+5**
Caratteristiche / Characteristics

Area del campione / Sample surface area **S = 1,3 m²**
Volume della camera ricevente / Receiving room volume **V = 88,8 m³**
Volume della camera emittente / Source room volume **80 m³**

FREQ. Hz	R dB
100	21,4
125	15,9
160	21,1
200	15,8
250	16,8
315	18,8
400	21,1
500	22,4
630	25,2
800	28,7
1000	31,2
1250	33,3
1600	35,7
2000	37,3
2500	38,7
3150	42,4
4000	43,5
5000	44,8

R_w (C;C_w) = 28 (-1; -4) dB



IL RESP. Divisione Costruzioni
Division Head

Paolo Mele

IL RESP. DEL CENTRO
Managing Director

Pasqualino Cau

RISULTATI SPERIMENTALI / EXPERIMENTAL RESULTS

Campione / Specimen	d / 10 ⁻³ m	ρ _s / kg/m ³	t ₁ / °C	t ₂ / °C	t _m / °C	q ₁ / W/m ²	q ₂ / W/m ²	R / m ² K W ⁻¹	ℱ / W m ⁻² K ⁻¹
THERMOMAX BIT 45+5	45,0	-	0,01	20,01	10,01	17,4	17,2	1,157	0,0389

Legenda

- d = Spessore del provino (impostato) / Specimen thickness (imposed)
- ρ_s = Densità del provino / Specimen density
- t₁ = Temperatura media lato freddo / Average temperature cold side
- t₂ = Temperatura media lato caldo / Average temperature hot side
- t_m = (t₁ + t₂) / 2 = Temperatura media / Average temperature
- q₁ = Flusso di calore lato freddo / Heat flux cold side
- q₂ = Flusso di calore lato caldo / Heat flux hot side
- q_m = (q₁ + q₂) / 2 = Flusso di calore medio / Average heat flux
- R = (t₂ - t₁) / q_m = Resistenza termica / Thermal resistance
- ℱ = d / R = Fattore di trasferimento del campione / Transfer factor of specimen

Nota / Note

Il fattore di trasferimento viene spesso definito conduttività termica apparente del provino nelle specifiche condizioni di prova.
The transfer factor is often referred to elsewhere as apparent thermal conductivity of specimen in the specific test conditions.

IL RESP. Divisione Costruzioni
Division Head

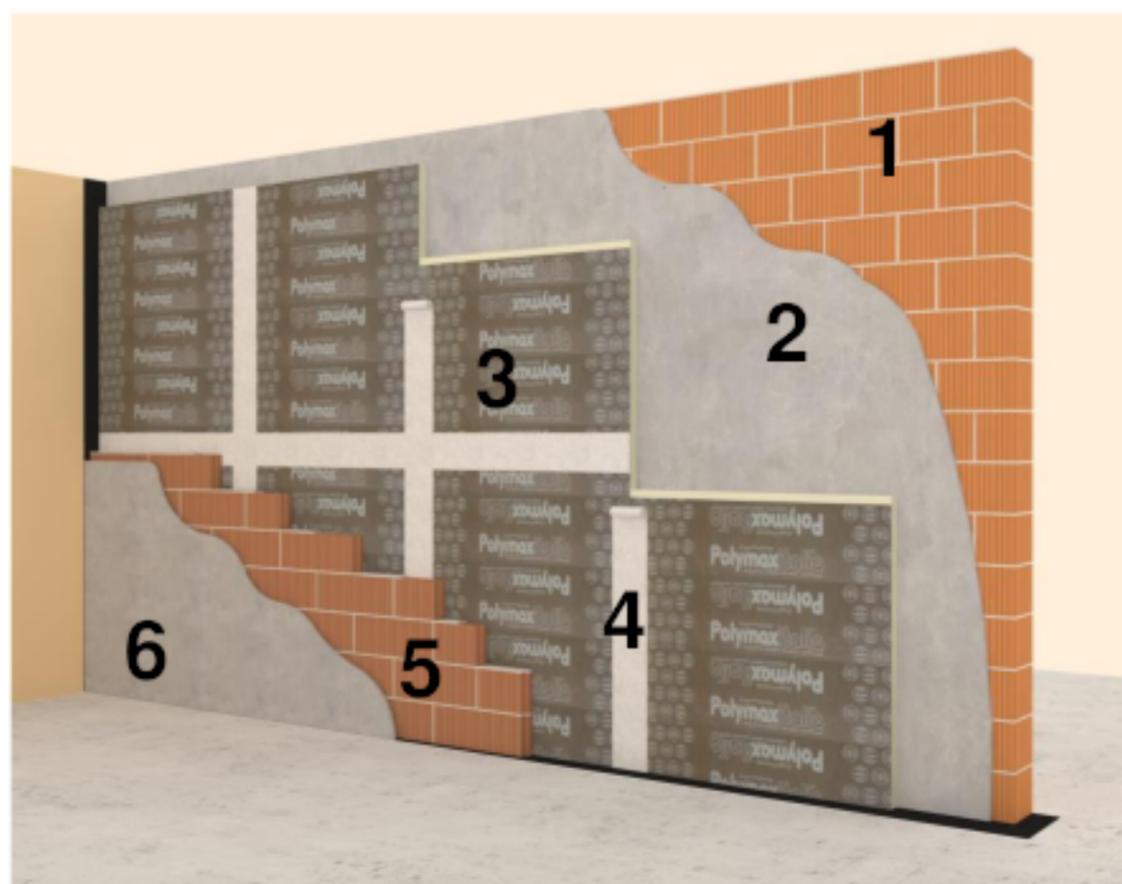
Paolo Mele

IL RESP. DEL CENTRO
Managing Director

Pasqualino Cau

THERMOMAX BIT

ESEMPIO DI POSA



1

Muro in laterizio realizzato con blocchi sp. 12 cm, intonacato sul lato a vista

2

Rinzaffo con malta cementizia a chiusura di eventuali imperfezioni

3

Pannello acustico **THERMOMAX BIT 45+5 mm**

4

Fascia **ROTOCELL** a chiusura delle fughe

5

Laterizio forato sp. 8 cm

6

Intonaco

ACCESSORI PER LA CORRETTA POSA



ROTOCELL AD

per la sigillatura delle giunzioni dei vari prodotti acustici, in modo tale da ottenere una continuità di prodotto



STRISCIA POLYPRILL

per la corretta separazione della parete dal solaio

ATTENZIONE: Questo documento non costituisce specifica. Sarà cura dell'utilizzatore stabilire se il prodotto è adatto all'impiego previsto.